

TUBI RIVESTITI "BITUME"

CONDOTTE

TUBI RIVESTITI SALDATI				
DIAMETRO		ACQUA E/O METANO		PESO RIVESTIMENTO
NOMINALE DN	ESTERNO	SPESSORE	PESO TUBO GREZZO	TIPO PESANTE
	mm	mm	Kg m	Kg m
40	48,3	2,6	2,95	1,00
50	60,3	2,9	4,14	1,20
65	76,1	2,9	5,28	1,35
80	88,9	2,9	6,20	1,80
100	114,3	3,2	8,83	2,20
125	139,7	3,6	12,2	3,10
150	168,3	4,0	16,3	4,00
200	219,1	5,0	26,4	5,00
250	273,0	5,6	36,8	6,50
300	323,9	5,9	46,2	8,00
350	355,6	6,3	54,5	10,0
400	406,4	6,3	62,4	11,5
450	457,2	6,3	70,3	15,5
500	508,0	6,3	78,2	17,0
600	609,6	6,3	93,8	25,0
700	711,2	7,1	123,4	29,0
800	812,8	7,1	141,2	33,0
900	914,4	8,8	196,8	38,0
1000	1016,0	8,8	218,8	43,0

TUBI RIVESTITI SENZA SALDATURA				
DIAMETRO		SPESSORE	MASSA LINEICA	PESO RIVESTIMENTO
NOMINALE DN	ESTERNO		TEORICA DEL TUBO LISCIO GREZZO	TIPO PESANTE
	mm	mm	Kg m	Kg m
40	48,3	2,6	2,93	1,00
50	60,3	2,9	4,11	1,20
65	76,1	2,9	5,24	1,35
80	88,9	3,2	6,76	1,80
100	114,3	4,0	10,9	2,20
125	139,7	4,5	15,0	3,10
150	168,3	4,5	18,2	4,00
200	219,1	5,6	29,5	5,00
250	273,0	6,3	41,4	6,50
300	323,9	7,1	55,5	8,00
350	355,6	7,1	61,0	10,0
400	406,4	8	78,6	11,5
450	457	8	88,6	15,5
500	508	8,8	108	17,0
600	610	10	148	25,0

Esecuzione:

secondo EN 10224 (UNI 6363/84) - EN 10208 (UNI 8488/87) e D.M. 24.XI.84

Acciaio:

L235 (Fe 360) - L275 (fe 410) - L355 (Fe 510) - L235GA - L245 GA - L290GA - L360GA

Dimensioni:

Diametri nominali: da DN 40 (48,3 mm) a DN 1000 (1016,0 mm) - Lunghezze dei tubi: 6 mt. (a richiesta) e da 12,00 a 13,60 mt.

Tolleranze dimensionali:

secondo EN 10224 (UNI 6363/84) ed EN 10208 (UNI 8488/87)

Estremità dei tubi:

Smussate per saldature di testa - Bicchieri cilindrico fino al DN 125 - Bicchieri sferico dal DN 150 al DN 1000

Finitura della superficie:

Grezzo - Verniciatura interna e/o esterna - Protezione esterna con rivestimento bituminoso UNI ISO 5256/87

Collaudo:

Interno di stabimento o da parte di organismo indipendente per conto cliente, secondo le prescrizioni particolari delle norme concordate.

ALLACCI

TUBI GAS SALDATI							
INDICAZIONE CONVENZ. PER LA DESIGNAZIONE		DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	MASSA CONVENZIONALE DEI TUBI KG/M		RIVESTIMENTI BITUMINOSI KG/M	
DN	POLLICI			non filettati	filettati e con manicotto	pesante acqua	pesante metano
15	1/2	21,3	2,0	0,952	0,961	0,35	0,30
20	3/4	26,9	2,35	1,41	1,42	0,45	0,40
25	1	33,7	2,65	2,01	2,03	0,55	0,50
32	1 1/4	42,4	2,65	2,58	2,61	0,70	0,60
40	1 1/2	48,3	2,9	3,25	3,29	1,00	0,90
50	2	60,3	2,9	4,11	4,18	1,25	1,10
65	2 1/2	76,1	3,25	5,80	5,92	1,50	1,35
80	3	88,9	3,25	6,81	6,98	2,00	1,80
100	4	114,3	3,65	9,90	10,20	2,50	2,20

TUBI GAS SENZA SALDATURA							
INDICAZIONE CONVENZ. PER LA DESIGNAZIONE		DIAMETRO ESTERNO MM	SPESSORE MM	MASSA CONVENZIONALE DEI TUBI KG/M		RIVESTIMENTI BITUMINOSI KG/M	
DN	POLLICI			non filettati	filettati e con manicotto	pesante acqua	pesante metano
15	1/2	21,3	2,6	1,21	1,22	0,35	0,30
20	3/4	26,9	2,6	1,56	1,57	0,45	0,40
25	1	33,7	3,2	2,41	2,43	0,55	0,50
32	1 1/4	42,4	3,2	3,10	3,13	0,70	0,60
40	1 1/2	48,3	3,2	3,56	3,60	1,00	0,90
50	2	60,3	3,6	5,03	5,10	1,25	1,10
65	2 1/2	76,1	3,6	6,42	6,54	1,50	1,35
80	3	88,9	4,0	8,36	8,53	2,00	1,80
100	4	114,3	4,5	12,21	12,5	2,50	2,20

Esecuzione:

UNI 8863

Acciaio:

FE 330

Dimensioni:

Diametri nominali: da DN 15 (1/2" GAS) a DN 100 (4" gas) - Lunghezze dei tubi: 6 ml. per tubi saldati - ml. 5-7 per tubi senza saldatura

Estremità dei tubi:

Lisce e/o smussate - Filettate con manicotto di giunzione

Finitura:

Grezzo - Verniciatura interna e/o esterna - Protezione esterna con rivestimento bituminoso UNI ISO 5256/87

Collaudo:

Interno di stabimento o da parte di organismo indipendente per conto cliente, secondo le prescrizioni particolari delle norme concordate.

TUBI RIVESTITI "PEAD"

Campi di applicazione -----	Stazione del gas Trasporto di acqua e vapore Trasporto di materiali semifluidi
Prodotto standard -----	DIN 30670 - UNI 9099 - R
Test di prova -----	Spessore del rivestimento Test di continuità dielettrica Resistenza all'impatto Coesione Durezza Resistenza del rivestimento Allungamento alla rottura
Certificati di acciaieria -----	In accordo alla EN 10204
Marchatura -----	Sulla superficie del tubo marchio a vernice Sui fasci etichette metalliche - etichette plastiche
Controllo qualità e assicurazioni -----	Tutti i prodotti e le condizioni di spedizione sono conformi al Sistema di Qualità UNI EN ISO 9002

CONDOTTE

INDICAZIONE CONVENZ. PER LA DESIGNAZIONE		DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE	MASSA	RIVESTIMENTI				
DIAMETRO					ESTERNO POLIETILENE	INT. VERNICE EPOSSIDICA	INTERNO MALTA CEMENTIZIA		
nominale	pollici	mm	mm	Kg/ml	mm	Kg/ml	micron	mm	Kg/ml
50	2	60,3	2,9	4,14	1,8	0,35	250/400		
65	2 1/2	76,1	2,9	5,28	1,8	0,44	250/400		
80	3	88,9	2,9	6,20	1,8	0,51	250/400		
100	4	114,3	3,2	8,83	1,8	0,66	250/400		
125	5	139,7	3,6	12,2	2,0	0,89	250/400		
150	6	168,3	4,0	16,3	2,0	1,05	250/400		
200	8	219,1	5,0	26,4	2,0	1,40	250/400	6,0	9,08
250	10	273,0	5,6	36,8	2,0	1,76	250/400	6,0	11,32
300	12	323,9	5,9	46,2	2,2	2,30	250/400	7,0	15,63
350	14	355,6	6,3	54,5	2,2	2,30	250/400	7,0	17,20
400	16	406,4	6,3	62,4	2,2	2,09	250/400	7,0	19,66
450	18	457,0	6,3	70,3	2,2	2,95	250/400	7,0	22,12
500	20	508,0	6,3	78,2	2,2	3,28	250/400	7,0	24,58
600	24	609,6	6,3	93,8	2,5	4,48	250/400	9,0	37,92
700	28	711,2	7,1	123,4	2,5	5,22	250/400	9,0	44,24
800	32	812,8	7,1	141,3	2,5	5,97	250/400	9,0	50,56
900	36	914,4	8,8	196,8	3,0	8,06	250/400	13,0	82,16
1000	40	1016,0	8,8	218,9	3,0	8,95	250/400	13,0	91,29
1100	44	1117,6	a.r.		3,0	9,85	a.r.	a.r.	
1200	48	1219,2	10,0	298,6	3,0	10,74	a.r.	15,0	126,40
1300	52	1320,8	a.r.		3,0	11,64	a.r.	a.r.	
1400	56	1422,4	12,5	435,2	3,0	12,53	a.r.	15,0	147,46
1500	60	1524,0	12,5	466,5	3,0	13,43	a.r.	15,0	158,00
1600	64	1625,6	12,5	497,9	3,0	14,33	a.r.	15,0	168,53

Esecuzione:

secondo EN 10208 (UNI 8488/87) e D.M. 24.XI.84 - UNI 9099 R / DIN 30670 N - Secondo EN 10224 (UNI 6363/84) e Circolare 102 Ministero della Sanità

Acciaio:

L235 (Fe 360) - L275 (Fe 410) - L355 (Fe 510) - L235GA - L245 GA - L290GA - L360GA

Saldatura:

Longitudinale ERW fino al DN 300 - Elicoidale diametri superiori

Diametri:

Diametri nominali da DN 50 (2") a DN 1600 (64") - Diametri superiori a richiesta

Lunghezza tubi: 8-13,5 ml ca

Estremità dei tubi:

Lisce e/o smussate per saldatura di testa - giunto a bicchiere cilindrico/sferico

Finitura: Grezzi internamente e protezione esterna con rivestimento in PE per condotte metano - Epoxy internamente e protezione esterna con rivestimento in PE per condotte acqua - Malta cementizia internamente e protezione esterna in PE per condotte diverse

Rivestimento:

dal DN 50 al DN 219 estruso a calza - Diametri superiori estruso a banda laterale

ALLACCI

Esecuzione: UNI 8863

Acciaio: Fe 330

Diametri:

Diametri nominali: da DN 15 (1/2" Gas) a DN 100 (4" gas)

Lunghezza tubi: 6 ml

Estremità dei tubi:

Lisce e/o smussate - Filettate con manicotto di giunzione

Finitura:

Grezzi internamente e protezione esterna con rivestimento in PE per conduzione metano - Zincati vite manicotto con protezione esterna in PE per conduzione acqua

INDICAZIONE CONVENZ. PER LA DESIGNAZIONE		DIAMETRO ESTERNO	SPESSORE	MASSA CONVENZIONALE DEI TUBI KG/ML		RIVEST. EST. IN PE PER TUBI NERI METANO TUBI ZINCATI V.M. ACQUA	
DN	POLLICI	MM	MM	non filettati	filettati e con manicotto	spessore	kg/ml
15	1/2	21,3	2,3	1,08	1,1	1,8	0,123
20	3/4	26,9	2,3	1,41	1,4	1,8	0,156
25	1	33,7	2,65	2,01	2,0	1,8	0,195
32	1 1/4	42,4	2,65	2,58	2,6	1,8	0,245
40	1 1/2	48,3	2,9	3,25	3,3	1,8	0,280
50	2	60,3	2,9	4,11	4,2	1,8	0,349
65	2 1/2	76,1	3,25	5,80	5,9	1,8	0,440
80	3	88,9	3,25	6,81	7,0	1,8	0,514
100	4	114,3	3,65	9,90	10,2	1,8	0,661